



Круг лепестковый торцевой (КЛТ) - успешно применяется в задачах по ремонту, в небольших мастерских и, конечно, на большинстве производств, связанных с металло - и деревообработкой.

Почему используют КЛТ?

В сравнении с жестким зачистным кругом, КЛТ практически не производит шума и не имеет вибраций. При этом обеспечивает высокий уровень съема металла и хорошее качество поверхности.

Какие задачи можно выполнять лепестковым кругом?

1. Зачистка сварного шва.
2. Удаление наплывов после лазерной резки.
3. Обработка заусенцев после резки металла.
4. Удаление окалины и ржавчины с поверхности металла.
5. Подготовка кромок под сварку, снятие фаски.
6. Различная деревообработка.

Существующие диаметры КЛТ на рынке:

115 мм - самые маленькие КЛТ из представленных сегодня. Применяются на УШМ 115 мм, которые очень компактные и легкие. За счет этого, такие КЛТ используются там, где необходимо работать в стесненных условиях, или требуется работать одной рукой. Зачастую такие УШМ и КЛТ применяются в авторемонтных мастерских, но в промышленности не получили большого распространения, так как уступают в производительности и ресурсе КЛТ 125 мм.

125 мм - самый распространенный и востребованный размер лепесткового круга. УШМ 125 получила большое распространение благодаря своим характеристикам - это отличный баланс между габаритами и производительностью. Поэтому и круг лепестковый с таким диаметром прекрасно дополняет такую машинку. Ей удобно работать в стесненных условиях, она не тяжелая (в сравнении с большими моделями), у нее высокая мощность (до 1900 Ватт) которая может обеспечить высокую производительность КЛТ.

150 мм - непопулярный диаметр КЛТ. Сложно сказать в чем основная причина отсутствия интереса к этому диаметру. Вероятнее всего, потому что таких УШМ очень мало на производствах. Часто производители металлоизделий предпочитают пользоваться УШМ 125 мм и 230 мм, чтобы выполнять самые разные задачи. Круги диаметром 150 мм имеют высокую производительность за счет диаметра, но из-за тех же размеров ими не слишком удобно работать одной рукой или делать деликатную обработку.

180 мм - большие и самые производительные из всех КЛТ. Благодаря большому диаметру круга и большой мощности используемой УШМ такие лепестковые круги можно сравнить по производительности с жесткими зачистными кругами. Такие круги используются на производствах больших металлоконструкций.

Чтобы правильно выбрать КЛТ Вам нужно знать следующее:

1. Какой материал Вы будете обрабатывать.
2. Какую задачу Вы будете выполнять.
3. Какой инструмент (УШМ) у Вас есть.